

M-TMD



TROWAL SCHLEPPSCHLEIF-ANLAGEN

ANWENDUNG

Die im Hause Trowal entwickelte Schleppscheifentechnik ist ein spezielles Verfahren zur Gleitschleifbearbeitung von:

- hochwertigen, empfindlichen Teilen
- konturreichen Teilen mit komplexer Geometrie
- extrem harten, schwer zerspanbaren Materialien

Die Anwendungsmöglichkeiten für das Trowal Schleppscheifen reichen vom aggressiven Schleifen und Kantenverrunden über die Glättung von Oberflächen bis zum Hochglanzpolieren von Sichtteilen.

BEARBEITUNGSBEISPIELE

- Implantate
- Turbinenschaufeln
- Präzisionsteile für z.B. Pumpen und Kompressoren
- Teile aus Hartmetall
- Sinterteile usw.

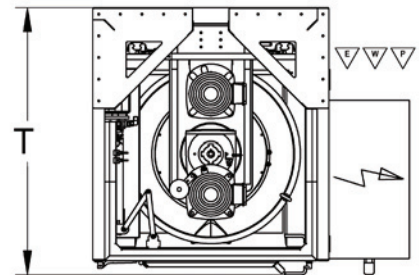
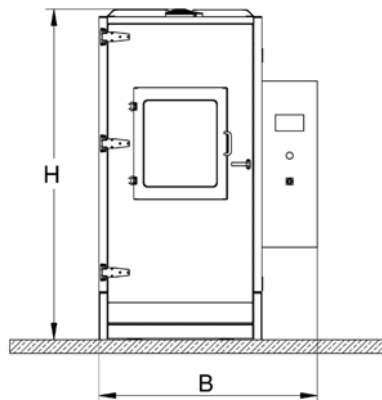
TROWAL Schleppsleif-Anlagen M-TMD

	M-TMD 4M	M-TMD 6M
Abmessungen (L x B x H) - mit Schaltschrank	1.360 x 1.610 x 2.450 mm	1.680 x 2.010 x 2.620 mm
Maschinenrahmen - Stabile Schweißkonstruktion - Hydraulikaggregat für AUF/AB-Bewegung der Arbeitseinheit	x x	x x
Arbeitsbehälter für Nassanwendung - Behälterauskleidung mit gespr. PU - Gesamthöhe Behälter - Behältertiefe - Innendurchmesser - Vibrationsmotor zur Durchmischung - Hebestation - Volumen	x ca. 840 mm 440 mm 840 mm 1,35 KW x 240 Liter	x ca. 840 mm 440 mm 1080 mm 1,35 KW x 430 Liter
Dosierstation für Nassanwendung - für Wasser und Compound	x	x
Schaltschrank - Eaton Touchscreen 10" zur Steuerung sämtlicher Funktionen - Ampelleuchte	x x	x x
Arbeitskarusell - Karusellantrieb über Getriebemotor - Leistung - Stufenlose Drehzahlregelung, variabel von / bis - Drehrichtung: Rechts- / Linkslauf	x 4 KW 5 – 80 U/Min x	x 7,5 KW 5 – 55 U/Min x
Arbeitsstationen - Arbeitsstationen mit vom Karusell unabhängigen Antrieb - Leistung - Drehrichtungsumkehr wahlweise rechts / links - Stufenlose Drehzahlregelung von / bis - Beistellung von werkstückspezifischen Werkstückträgern - Teilkreis	4 Stück 3 KW x 5 – 80 U/Min Kundenseitig oder Mehrpreis 350 mm	6 Stück 3 KW x 5 – 55 U/Min Kundenseitig oder Mehrpreis 670 mm
Schutzkabine - gem. Richtlinie 2006 / 42 / EG - Fronttüre mit manuell betätigtem Bedienfenster zum Werkstückträgerwechsel - Tür und Bedienfenster elektrisch verriegelt	x x x	x x x
Optionen - Monospindel mit Schrägstellung 0 – 25° in 5° Schritten - Dreifachspindel mit Schrägstellung 0 – 25° in 5° Schritten, Übersetzung 1 : 1,7 - Arbeitsbehälter für Trockenanwendung	0 0 0	0 0 0

Vorbehältlich techn. Änderungen

x = Standard

0 = Mehrpreis



**WIELAND
+ OERTLI
AG**