

MULTIVIBRATOR MV



TROWAL GLEITSCHLEIFTECHNIK Multivibrator Baureihe MV

VIELSEITIG UND EFFIZIENT

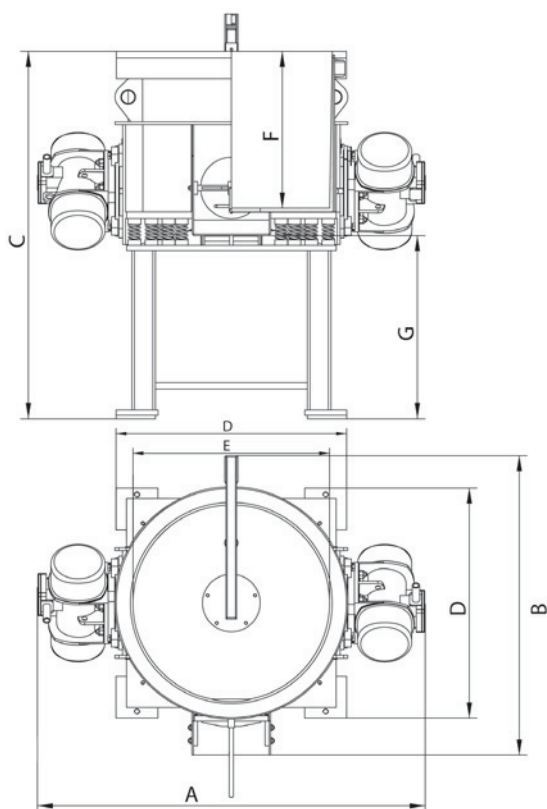
Die MV Baureihe ist besonders gut geeignet für den Feinschliff und die Politur von Werkstücken mit diffizilen und empfindlichen Werkstückkonturen. Hohe Reproduzierbarkeit und ein homogenes Schliffbild der zu bearbeitenden Werkstücke zeichnen diesen Maschinentyp aus. Perfekte Oberflächen auch in Ecken – sogar bei komplexen Formen, Stegen und Rippen – oder an schwer zugänglichen Stellen lassen sich automatisiert, qualitativ hochwertig, präzise und mit der notwendigen Sensibilität erzielen.

UND SO FUNKTIONIERT'S

Das zu bearbeitende Werkstück wird auf einer Spannvorrichtung am Boden des Arbeitsbehälters fixiert. Nun wird der Arbeitsbehälter mit Schleifkörpern, die auf das anstehende Verfahren abgestimmt sind, befüllt. Zwei, alternativ drei Unwuchtmotoren, die am Arbeitsbehälter angebracht sind, versetzen diesen in Schwingung, wodurch die Schleifkörpermasse in Bewegung gerät. Durch die Relativbewegung zwischen Werkstück und Schleifkörper findet nun der eigentliche Schleif-/Polierprozess statt. Da die Werkstücke am Behälterboden fixiert (eingespannt) sind, resultiert hieraus eine hohe Bearbeitungsintensität und gleichzeitig wird eine Beschädigung der Werkstücke ausgeschlossen.

	MV 21	MV 25	MV 32
Gewicht leer (kg)	ca. 475	ca. 780	ca. 1.420
Leistung (kVA)	3,5	5,0	13,0
Füllung Keramikschleifkörper (kg)	230	470	950
Füllung Plastschleifkörper (kg)	150	310	630
max. Nutzvolumen (l)	130	260	530
max. Werkstückgröße* (mm)	ca. 570	ca. 700	ca. 950
max. Drehzahl** (U/min)	3.000	3.000	3.000

Maße (in mm)

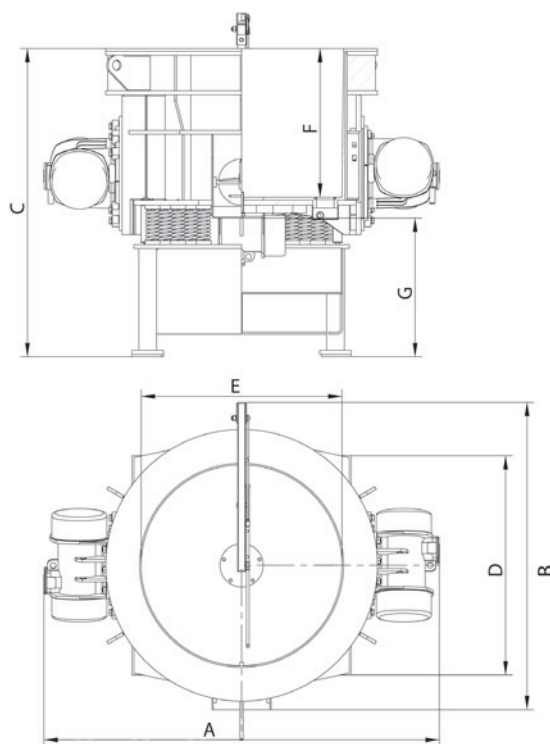


MV 21/25

	MV 21	MV 25	MV 32
A	1.250	1.480	1.910
B	1.040	1.150	1.560
C	1.118	1.400	1.560
D	850	900	1.145
E	616	750	1.000
F	470	600	750
G (ca.)	612	700	700

* diagonal gemessen

** durch Frequenzumformer variabel einstellbare Drehzahl



MV 32