

TUNNELS DE SÉCHAGE À AIR CHAUD SÉRIE BF-HL



TROWAL TUNNELS DE SÉCHAGE À AIR CHAUD Série BF-HL

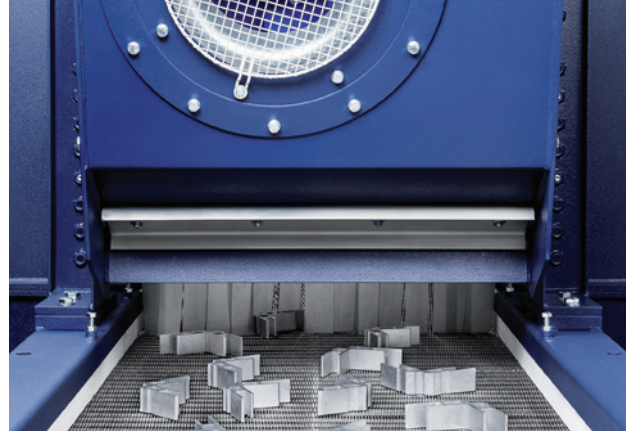
DOMAINE D'APPLICATION

En général, après trowalisation, les pièces sont mouillées et doivent être séchées. Les sècheurs de la série BF-HL sont prévus pour un séchage des pièces par air chaud sans aucun autre agent. Ils sont particulièrement recommandés pour les pièces fragiles qui ne supportent aucun choc pendant le traitement.

- Pour des pièces avec alésage, taraudage etc., dans lesquelles les agents de séchage risquent de rester accrochés.
- Pour les pièces longues et volumineuses.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Les pièces mouillées sont transportées dans le tunnel par une bande en maille serrée de fils d'acier. Le séchage se fait par air chaud dont le recyclage permanent maintient le tunnel à une température uniforme.



| Sécheurs BF-HL | 350 / 3300 | 600 / 3500 | 1000 / 3500 |
|---|-------------|-------------|---------------|
| Bande transport: Long. x larg. (mm) | 380 x 3.000 | 600 x 3.200 | 1.000 x 3.200 |
| Ouverture de pass. du tunnel : l x H (mm) | 330 | 430 | 530 |
| Vitesse de la bande (m/Min) | 0,5–3,0 | 0,5–3,0 | 0,5–3,0 |
| Température d'utilisation (°C) | 140 | 140 | 140 |
| Puissance de ventilation par heure (m³) | 4,0 | 5,5 | 2 x 5,5 |
| Puissance de chauffe max. / réglable (kW) | 20,7 | 33,6 | 41,4 |
| Puissance totale du sécheur (kVA) | 28 | 42,5 | 57,5 |
| Poids (kg) | 1.150 | 1.340 | 1.800 |

| | 350 / 3300 | 600 / 3500 | 1000 / 3500 |
|---|------------|------------|-------------|
| A | 840 | 920 | 920 |
| B | 400 | 400 | 400 |
| C | 570 | 640 | 640 |
| D | 760 | 840 | 840 |
| E | 330 | 430 | 530 |
| F | 1.500 | 1.580 | 1.730 |
| G | 3.350 | 3.550 | 3.550 |
| H | 100 | 100 | 100 |
| J | 1.070 | 1.250 | 1.280 |
| K | 1.740 | 1.740 | 1.740 |
| L | 1.030 | 1.350 | 1.750 |
| M | 380 | 600 | 1.000 |
| N | 520 | 680 | 880 |
| O | 910 | 1.070 | 1.270 |

Dimensions (in mm)

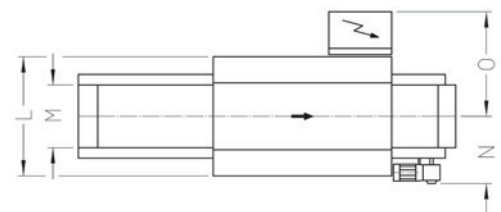
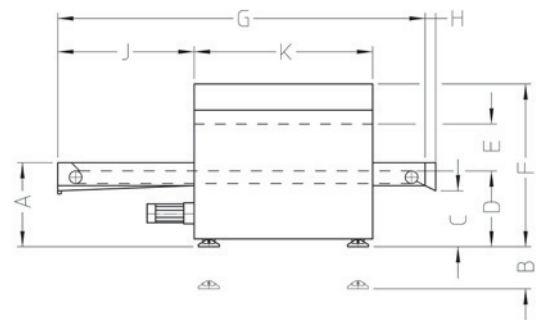
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Optimisation du procédé de séchage par:

- Le réglage en continu de la température de chauffe.
- Le réglage en continu de la vitesse d'avance de la bande transporteuse.
- Réglage du volume d'air assuré par motoventilateur asynchrone.
- Faible consommation d'énergie grâce à une isolation thermique surdimensionnée (> 100 mm).

EQUIPEMENTS EN OPTION

- Rampe de soufflage à air comprimé pour éliminer l'éventuelle eau résiduelle dans les creux des pièces. Montée au-dessus de la bande transporteuse, à l'entrée du sécheur.



**WIELAND
+ OERTLI
AG**