

||||||| MACHINES A FORCE CENTRIFUGE TURBOTRON TT...-A/2C |||||||



TROWAL TRIBOFINITION

Turbotron TT...-A/2C 2-Charges

HAUT RENDEMENT!

Comparativement aux vibrateurs, les machines à force centrifuge TurboTron proposent une capacité d'abrasion 10 fois supérieure. Les machines TurboTron sont particulièrement adaptées pour l'élimination de grosses bavures et le rayonnage de pièces de petites et moyennes dimensions. Dans le cadre de process spécifiques les machines TurboTron permettent également le lissage et le polissage ("Superpolish").

LE FONCTIONNEMENT

La rotation du disque (60 - 250 tours/min) crée un vortex où le mélange pièces/abrasifs est accéléré par la force centrifuge, puis poussé contre la paroi interne de la cuve fixe: il subit un mouvement ascensionnel et redescend par l'effet de la gravité, afin de poursuivre le cycle de traitement.

LE PRINCIPE 2-CHARGES

Pendant que la première charge traitée est séparée sur le tamis externe, une deuxième charge est traitée dans la cuve de travail. Cette solution permet de minimiser le coût occasionné par les temps morts (en particulier le temps de séparation), et par conséquent, la productivité de la machine est augmentée. Les machines 2-charges sont particulièrement adaptées pour la réalisation de chaînes automatiques.

TECHNIQUE DE MACHINES CONVAINANTE

- Contrôle du niveau d'eau
- Vitesse de rotation du disque réglable en continu
- Réglage automatique du jeu par le système PLC! Précision de réglage à 1/100 mm
- Rinçage du jeu permettant d'éviter une usure prématurée du disque et de la cuve de travail
- Protection antiblocage évitant le grippage du disque
- Protection supplémentaire du disque et de la cuve de travail grâce à une surveillance de température dans la zone du jeu

INSTALLATIONS TANDEM

La version Tandem, une variante de la solution 2-charges, est conçue pour les applications avec:

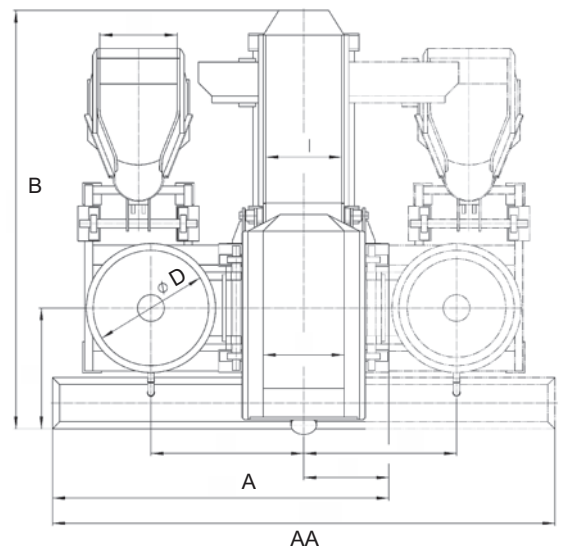
- des temps de traitement relativement longs
- des temps de séparation de courte durée

La version tandem met en oeuvre 2 cuves de travail, une trémie de stockage intermédiaire et un tamis de séparation. Le combiné trémie-tamis traite alternativement la charge de chacune des deux cuves.

Avantage: Economies de place et de coût!

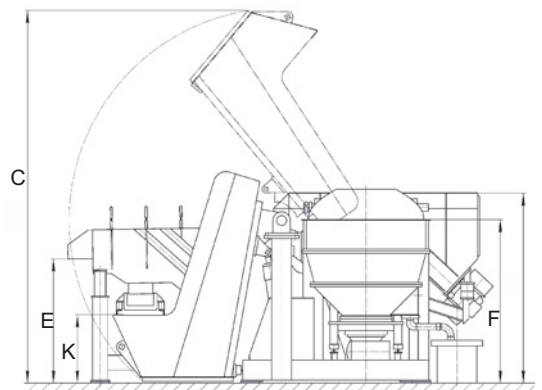
		A	AA	B	C	D	E min	F
TT60	A/2C*	2.100		3.100	2.700	542	ca.830	1.085
	A/T**		3.100	3.100	2.700	542	ca.830	1.085
TT90	A/2C*	2.100		3.100	2.700	637	ca.830	1.115
	A/T**		3.100	3.100	2.700	637	ca.830	1.115
TT140	A/2C*	2.350		3.300	3.000	740	ca.950	1.255
	A/T**		3.450	3.300	3.000	740	ca.950	1.255
TT280	A/2C*	2.750		3.500	3.025	914	ca.950	1.320
	A/T**		4.100	3.500	3.025	914	ca.950	1.320
TT520	A/2C*	3.000		4.000	3.400	1.000	ca.1.100	1.600
	A/T**		4.400	4.000	3.400	1.000	ca.1.100	1.600

* Installation 2-charges en automatique ** Installation 3-charges tandem en automatique



Systeme 2-Charge	TT 60-A/2C	TT 90-A/2C	TT 140-A/2C	TT 280-A/2C	TT 520-A/2C
Volume nom. (l)	60	90	140	280	520
Volume des pièces* (l)	6 - 40	8 - 60	14 - 100	28 - 200	50 - 400
Matériau bac de travail	Acier / PU				
Type de moteur	électrique				
Puissance (kW)	4	4	11	15	30
Vitesse (t/min)	213	213	179	181	145
Aire Tamisage (m²)	0,5	0,5	0,5	0,8	0,8

*Fonction de la géométrie, la matière, la fragilité des pièces
Ces facteurs déterminent la proportion pièces/abrasifs



**WIELAND
+ OERTLI
AG**