

FLIEHKRAFTANLAGE TT...-B



TROWAL GLEITSCHLEIFTECHNIK

Fliehkraftanlagen Baureihe TT..., 1-Chargensystem

HÖCHSTLEISTUNG!

Im Vergleich zu Vibratoren bieten Trowal Turbotron Fliehkraftanlagen eine bis um das 10-fache höhere Schleifleistung. Turbotron Anlagen werden vorwiegend für das Entfernen starker Grate und zum Kantenverrunden an kleinen und mittelgroßen Massenteilen verwendet. Durch die Anwendung besonderer Verfahrenstechniken lassen sich Turbotron Anlagen jedoch auch für das Feinschleifen und sogar Polieren („Superpolish“) einsetzen.

SO FUNKTIONIERT ES

Durch die Rotation des Drehtellers (60-250 UPM) wird die Schleifkörper- / Werkstückmasse beschleunigt und durch die Zentrifugalkraft an der Innenwand des stationären Arbeitsbehälters nach oben abgelenkt. Durch die einsetzende Schwerkraft gleitet die Masse auf den Drehteller zurück, um von dort erneut beschleunigt zu werden.



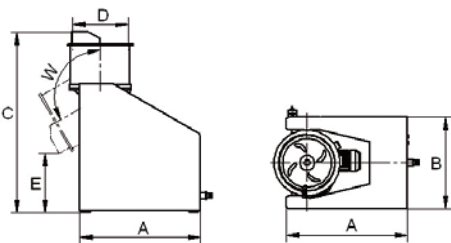
Anlagentypen	TT 25	TT 45	TT 60-B	TT 90-B	TT 140-B
Bruttovolumen (l)	25	45	60	90	140
Fassungsvermögen Werkstücke* (l)	16	5-28	6-40	8-60	14-100
Material Arbeitsbehälter	Stahl / PU				
Antriebsart	elektrisch				
Leistung (kW)	1,5	2,2	4	4	11
Drehzahl bei 50 Hz (U/min)	235	235	213	213	178

* Abhängig von Werkstückgeometrie, -material und -empfindlichkeit. Diese 3 Faktoren bestimmen das Verhältnis Menge Schleifkörper / Menge Werkstücke.

MASSTABELLE TT 25 UND TT 45

	A	B	C	D	E	W max.
TT 25	1.025	770	1.465	400	560	120°
TT 45	1.025	770	1.525	470	500	120°

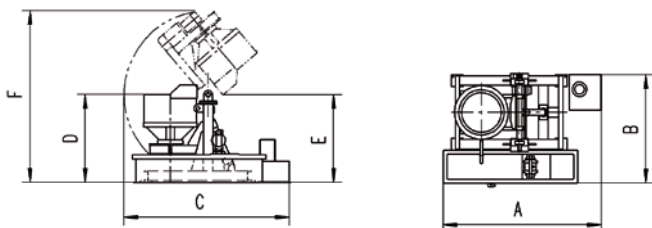
Maße (in mm)



MASSTABELLE TT...B

	A	B	C	D	E	F
TT 60-B	2.000	1.370	2.100	1.070	1.180	2.180
TT 90-B	2.000	1.370	2.100	1.120	1.110	2.180
TT 140-B	2.250	1.700	2.450	1.260	1.270	2.500

Maße (in mm)



TT...-ANLAGEN

Einzelmaschinen für manuellen Betrieb ohne integrierten Beschicker, Siebmaschine und Schleifkörper-Rückforderung. Die Arbeitsbehälter der TT Anlagen werden wie folgt geschwenkt:

- TT 25, TT 45 el. motorisch
- ab TT 60-B hydraulisch

Durch Beistellung entsprechender Peripheriegeräte wie Beschickungs- und Separiereinrichtungen ist eine Teilautomatisierung möglich.

ÜBERZEUGENDE MASCHINENTECHNIK

- Strömungstechnisch optimale Geometrie von Drehteller und Arbeitsbehälter
- Zur Bearbeitung extrem dünner Werkstücke $\geq 0,1$ mm, ist optional eine Sonderausführung erhältlich.

AB MODELL TT 60-B

- Stufenloser Wasserstandbetrieb
- Drehzahl des Drehtellers stufenlos regelbar
- Automatische Ringspaltkontrolle über SPS Steuerung!
- Ringspaltspülung verhindert vorzeitigen Verschleiß
- Blockierschutz schützt vor „Fressen“ des Drehtellers
- Zusätzlicher Schutz von Drehteller und Arbeitsbehälter durch ständige Temperaturüberwachung

**WIELAND
+ OERTLI
AG**