

||||||| MACHINES A FORCE CENTRIFUGE TURBOTRON TT...-B |||||||



TROWAL TRIBOFINITION

Turbotron TT...-B

HAUT RENDEMENT!

Comparativement aux vibrateurs, les machines à force centrifuge Turbotron proposent une capacité d'abrasion 10 fois supérieure. Les machines Turbotron sont particulièrement adaptées pour l'élimination de grosses bavures et le rayonnage de pièces de petites et moyennes dimensions. Dans le cadre de process spécifiques les machines Turbotron permettent également le lissage et le polissage ("Superpolish").

LE FONCTIONNEMENT

La rotation du disque (60 - 250 tours/min) crée un vortex où le mélange pièces/abrasifs est accéléré par la force centrifuge, puis poussé contre la paroi interne de la cuve fixe: il subit un mouvement ascensionnel et redescend par l'effet de la gravité, afin de poursuivre le cycle de traitement.

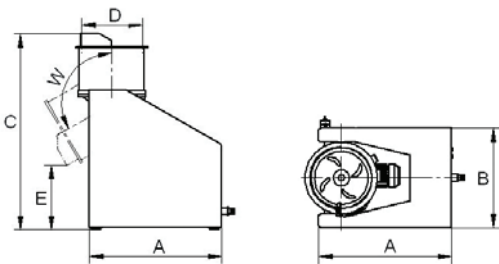
TECHNIQUE DE MACHINES CONVAINANTE

- Contrôle du niveau d'eau
- Vitesse de rotation du disque réglable en continu
- Réglage automatique du jeu par le système PLC ! Précision de réglage à 1/100 mm
- Rinçage du jeu permettant d'éviter une usure prématurée du disque et de la cuve de travail
- Protection antiblocage évitant le grippage du disque
- Protection supplémentaire du disque et de la cuve de travail grâce à une surveillance de température dans la zone du jeu

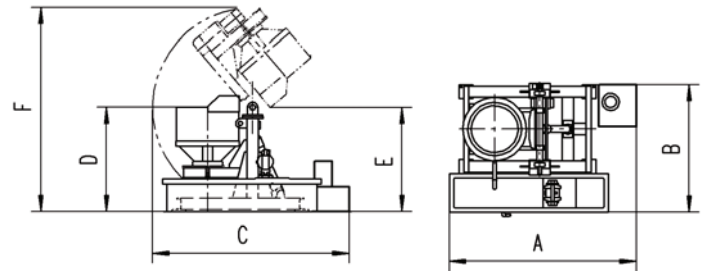
MACHINES TT ... -B

Ce sont des machines individuelles prévue pour une utilisation manuelle, sans chargeur, ni tamis vibrant ou convoyeur de retour d'abrasifs. La cuve de travail est pivotée soit manuellement (TT 25, TI 45) soit hydrauliquement. En ajoutant des équipements périphériques appropriés, tels que dispositifs de chargement et de séparation, une automatisation partielle est possible.

TT 25 et TT 45



TT...-B



	TT 25	TT 45	TT 60-B	TT 90-B	TT 140-E
Volume nom. (l)	25	45	60	90	140
Volume des pièces * (l)	3-18	5-28	6-40	8-60	14-100
Matériau bac de travail	Acier / PU				
Type de moteur	électrique				
Puissance (kW)	1,5	2,2	4	4	11
Vitesse (t/min)	235	235	213	213	178

* Fonction de la géométrie, la matière, la fragilité des pièces.
Ces facteurs déterminent la proposition pièces/abrasifs

Dimensions TT 25 et TT 45

	A	B	C	D	E	W max.
TT 25	1.050	630	1.400	430	480	135°
TT 45	1.025	770	1.525	470	500	120°

Dimensions TT...B

	A	B	C	D	E	F
TT 60-B	2.000	1.370	2.100	1.070	1.180	2.180
TT 90-B	2.000	1.370	2.100	1.120	1.110	2.180
TT 140-E	2.250	1.700	2.450	1.260	1.270	2.500

Dimensions (mm)

**WIELAND
+ OERTLI
AG**