



trowal BEHANDLUNGSMITTEL FLÜSSIG – DURCHFLUSSTECHNIK

Spezielle Behandlungsmittel für Prozesswässer, die nicht im Kreislauf gefahren werden.

› Geeignet zur Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Keramik und Kunststoffen

BEZEICHNUNG	pH-BEREICH	EIGENSCHAFTEN			BEDINGUNGEN	BEMERKUNGEN
		KORROSIONSSCHUTZ	REINIGUNG/ENTFETTUNG	AUFHELLUNG		
trowal ARF-5	alkalisch	++	+	++	alle Bereiche	stark schäumend
trowal S 70	alkalisch	++	+	0	10 – 15	
trowal KH65	leicht alkalisch	++	0	+	10 – 15	
trowal KTI	neutral	++	++	++	alle Bereiche	leicht schäumend, für Titan
trowal M 10	leicht alkalisch	+	+	++	alle Bereiche	stark schäumend

++ = sehr gut geeignet bzw. hoch | + = gut geeignet bzw. mittel | 0 = bedingt geeignet bzw. wenig | - = nicht geeignet bzw. kein



trowal BEHANDLUNGSMITTEL FLÜSSIG – KREISLAUFTECHNIK

Für die Kreislauftechnik stellen wir Behandlungsmittel her, die bei der Reinigung des Prozesswassers in der Zentrifuge kaum Schaum entwickeln.

› Geeignet zur Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Keramik und Kunststoffen

BEZEICHNUNG	pH-BEREICH	EIGENSCHAFTEN			BEDINGUNGEN	BEMERKUNGEN
		KORROSIONSSCHUTZ	REINIGUNG / ENTFETTUNG	AUFHELLUNG		
					WASSERHÄRTE ° dH	
trowal KFL	leicht alkalisch	+	+	++	10 – 15	Universell einsetzbar
trowal DE 97	alkalisch	++	++	+	10 – 15	Entfettungsmittel
trowal KR 50	alkalisch	++	+	+	10 – 15	Sehr guter Korrosionsschutz

Behandlungsmittel, die frei von Seife und unabhängig von der Wasserhärte sind.

BEZEICHNUNG	pH-BEREICH	EIGENSCHAFTEN			BEDINGUNGEN	BEMERKUNGEN
		KORROSIONSSCHUTZ	REINIGUNG / ENTFETTUNG	AUFHELLUNG		
					WASSERHÄRTE ° dH	
trowal KRA	leicht alkalisch	+	++	+	alle Bereiche	Universell einsetzbar
trowal SGK	alkalisch	+	++	+	alle Bereiche	Guter Korrosionsschutz auf NE-Metallen, Entfettungsmittel, sehr hohe Oberflächenenergie auf Al- und Zn-Druckguss
trowal KRS	alkalisch	++	+	+	alle Bereiche	Sehr guter Korrosionsschutz
trowal OS 30	alkalisch	++	++	0	alle Bereiche	Guter Korrosionsschutz auf Stahl, starkes Entfettungsmittel – demulgierend
trowal AL 01	neutral	++	+	++	alle Bereiche	Besonders geeignet für NE-Metalle

++ = sehr gut geeignet bzw. hoch | + = gut geeignet bzw. mittel | 0 = bedingt geeignet bzw. wenig | - = nicht geeignet bzw. kein



trowal BEHANDLUNGSMITTEL-SCHLEIFZUSÄTZE

Die pulverförmigen Behandlungsmittel erhöhen die Schleifleistung und unterstützen die Entfettung.

› Geeignet zur Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Keramik und Kunststoffen

BEZEICHNUNG	pH-BEREICH	EIGENSCHAFTEN			KREISLAUFTECHNIK	BEMERKUNGEN
		SCHLEIFWIRKUNG	REINIGUNG/ENTFETTUNG	KORROSIONSSCHUTZ		
trowal VS	neutral	++	-	-	++	sehr wenig Schaum
trowal 9 A	neutral	++	-	-	++	sehr wenig Schaum
trowal HG	alkalisch	+	+	-	+	sehr wenig Schaum
trowal K 10	stark alkalisch	-	++	++	0	mäßig Schaum
trowal K 15	stark alkalisch	-	++	++	-	viel Schaum
trowal K 25	stark alkalisch	-	++	++	-	viel Schaum
trowal B 2	alkalisch	-	++	++	++	sehr wenig Schaum

++ = sehr gut geeignet bzw. hoch | + = gut geeignet bzw. mittel | 0 = bedingt geeignet bzw. wenig | - = nicht geeignet bzw. kein



trowal BEHANDLUNGSMITTEL – BEIZEN UND KUGELPOLIEREN

Spezielle Behandlungsmittel für das Beizen und Kugelpolieren, die meist in der Durchflusstechnik verwendet werden.

› Geeignet zur Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Keramik und Kunststoffen

BEZEICHNUNG	pH-BEREICH	EIGENSCHAFTEN			SCHAUM	BEMERKUNGEN
		BEIZWIRKUNG	REINIGUNG	ENTFETTUNG		
trowal AG 26	sauer	+	++	++	viel Schaum	Silberbearbeitung
trowal KP 12	sauer	+	++	++	mäßig Schaum	
trowal FMV	sauer	+	++	++	viel Schaum	Felgenbearbeitung
trowal LZ 11	stark sauer	++	0	0	mäßig Schaum	Kupfer- und Messingbearbeitung

++ = sehr gut geeignet bzw. hoch | + = gut geeignet bzw. mittel | 0 = bedingt geeignet bzw. wenig | - = nicht geeignet bzw. kein



trowapast PASTEN FÜR DAS SCHLEIFEN UND POLIEREN

Die trowapast Schleif- und Polierpasten erzeugen hochglänzende Oberflächen. Sie wirken vorwiegend auf die Flächen, weniger auf die Kanten. So werden sie zum Beispiel für die Bearbeitung von Messern verwendet. Sie werden meist in der Durchflusstechnik eingesetzt.

› Geeignet zur Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Keramik und Kunststoffen

BEZEICHNUNG	pH-BEREICH	EIGENSCHAFTEN				BEMERKUNGEN
		SCHLEIFWIRKUNG	POLIERWIRKUNG	KORROSIONSSCHUTZ	ANWENDUNG	
trowapast PKR	alkalisch	++	+*	++	Vorschleifen – Polieren*	speziell für harte Werkstoffe
trowapast PKS	alkalisch	++	0	++	Schleifen – Feinschleifen	
trowapast PKZ	alkalisch	++	+	++	Schleifen – Feinschleifen	
trowapast PKV	alkalisch	+	++	++	Feinschleifen – Polieren	
trowapast PKC	alkalisch	++	++*	++	Schleifen – Polieren*	auch für Keramikwerkstoffe
trowapast PKP	alkalisch	-	++	++	Polieren	
trowapast PKM	alkalisch	-	++	++	Polieren	speziell für Messingwerkstoffe

++ = sehr gut geeignet bzw. hoch | + = gut geeignet bzw. mittel | 0 = bedingt geeignet bzw. wenig | - = nicht geeignet bzw. kein

* über 24 Stunden Laufzeit