

trowal Behandlungsmittel flüssig – Durchflusstechnik

ARF-S, ARO 1, KH 65, KTI, M 10, S 70, T 77

	ARF-S	ARO 1	KH 65	KTI	M 10	S 70	T 77
	Glänzen, Glätten, Polieren und Passivieren	Reinigen und Aufhellen mit Korrosionsschutz	Reinigen und Aufhellen mit Korrosionsschutz	Glänzen, Glätten und Polieren	Entgraten, Glätten und Aufhellen	Reinigen mit Korrosionsschutz	Reinigen mit Korrosionsschutz
Lieferform	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig
Farbe	gelb	violett	violett	gelb	gelb	blau	grün
pH-Wert (10 g/l) ca.	8,9	8,4	8,2	7,6	8,5	9,4	9,5
Eigenschaften							
Korrosionsschutz	+	++	++	+	+	++	++
Reinigung	++	++	+	++	++	++	++
Entfettung	0	0	0	+	0	0	0
Aufhellung	++	++	++	++	++	++	++
Schaum	++	+	+	++	+	+	+
Passivierung	++	+	0	0	+	0	0
Beizen	-	-	-	-	-	-	-
Kreislauftechnik	-	0	0	0	0	0	0
Durchflusstechnik	++	++	++	++	++	++	++
Werkstoffe							
Stahl	0	++	++	+	++	++	++
Edelstahl	++	++	++	++	++	++	++
NE-Metalle	++	++	++	++	++	++	++
Keramik/Kunststoffe	++	++	++		++	++	++
Titan				++			

„++“ = „sehr gut geeignet“ bzw. „hoch“

„+“ = „gut geeignet“ bzw. „mittel“

„0“ = „bedingt geeignet“ bzw. „wenig“

„-“ = „nicht geeignet“ bzw. „kein“



trowal Behandlungsmittel flüssig – Kreislauftechnik

DE 97, KE 61, KFL, KR 50, KRS, KRA, SGE, SGK

	DE 97	KE 61	KFL	KR 50	KRS	KRA	SGE	SGK
	Entfetten mit Korrosionsschutz	Entfetten und Aufhellen mit Korrosionsschutz	Reinigen und Entfetten	Reinigen mit Korrosionsschutz	Reinigen mit Korrosionsschutz	Entfetten mit Korrosionsschutz	Reinigen und Entfetten mit Korrosionsschutz	Reinigen und Entfetten mit Korrosionsschutz
Lieferform	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig
Farbe	gelb	violett	gelb	blau	farblos	gelb	hellrot	gelb
pH-Wert (10 g/l) ca.	8,6	7,5	8,2	8,6	9,0	9,1	10,8	9,7
Eigenschaften								
Korrosionsschutz	++	++	+	++	++	++	+	+
Reinigung	+	+	+	+	+	+	++	++
Entfettung	++	+	++	+	+	++	++	++
Aufhellung	+	+	+	+	+	+	0	+
Schaum	+	0	+	0	0	0	+	0
Passivierung	0	0	0	0	0	0	+	+
Beizen	-	-	-	-	-	-	-	-
Kreislauftechnik	++	+	++	++	++	++	+	++
Durchflusstechnik	++	++	++	++	++	++	++	++
Werkstoffe								
Stahl	++	++	++	++	++	++	+	+
Edelstahl	++	++	++	++	++	++	+	+
NE-Metalle	++	++	++	++	++	++	++	++
Keramik/Kunststoffe	++	++	++	++	++	++		

„++“ = „sehr gut geeignet“ bzw. „hoch“
 „+“ = „gut geeignet“ bzw. „mittel“
 „0“ = „bedingt geeignet“ bzw. „wenig“
 „-“ = „nicht geeignet“ bzw. „kein“



trowal Behandlungsmittel – Pulver

9 A, Z 1, B 2, K 10, K 15, K 25

	9 A	Z 1	B 2	K 10	K 15	K 25
	Schleifen	Beizen	Reinigen und Entfetten mit Korrosionsschutz	Reinigen und Entfetten	Reinigen und Entfetten	Reinigen und Entfetten
Lieferform	fest	fest	fest	fest	fest	fest
Farbe	beige	hellgelb	weiß	weiß	weiß	weiß
pH-Wert (10 g/l) ca.	n.a.	1,1	10,7	12,0	12,1	10,5
Eigenschaften						
Korrosionsschutz		-	++	++	++	++
Reinigung		0	+	++	++	++
Entfettung		-	++	++	++	++
Aufhellung		-	-	+	++	++
Schaum	-	-	0	-	++	++
Passivierung		-	+	-	-	-
Beizen	-	++	-	-	-	-
Kreislauftechnik	+	-	++	+	0	0
Durchflusstechnik	++	++	++			
Werkstoffe						
Stahl	++	++	++	++	++	++
Edelstahl	++	++	++	++	++	++
NE-Metalle	++	++	0	++	++	++
Keramik/Kunststoffe	++			++	++	++
Schleifen	++					

„++“ = „sehr gut geeignet“ bzw. „hoch“
 „+“ = „gut geeignet“ bzw. „mittel“
 „0“ = „bedingt geeignet“ bzw. „wenig“
 „-“ = „nicht geeignet“ bzw. „kein“



trowal Behandlungsmittel flüssig – Beizen und Polieren

AG 26, KP 12, GB 13, FMV, LZ 11, KP 27

	AG 26	KP 12	GB 13	FMV	LZ 11	KP 27
	Polieren, Glänzen und Aufhellen	Polieren, Glänzen und Aufhellen	Polieren, Glänzen und Aufhellen	Polieren von Aluminium	Beizen	Polieren, Glänzen und Aufhellen
Lieferform	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig
Farbe	gelb	hellgelb	gelb	gelb	hellgelb	hellrot
pH-Wert (10 g/l) ca.	2,2	2,5	3,1	2,5	1,0	2,7
Eigenschaften						
Korrosionsschutz	-	-	-	-	+	-
Reinigung	++	+	++	++	0	++
Entfettung	++	++	++	++	-	++
Aufhellung	++	++	++	++	+	++
Schaum	++	+	++	++	0	+
Passivierung	+	+	+	+	+	+
Beizen	+	+	+	+	++	+
Kreislauftechnik	-	-	-	-	-	-
Durchflusstechnik	++	++	++	++	++	++
Werkstoffe						
Stahl	+	+	0	0	++	+
Edelstahl	+	++	+	+	++	++
NE-Metalle	++	++	++	++	++	++
Aluminium	++	++	++	++		++
Silber	++	++	++			++

„++“ = „sehr gut geeignet“ bzw. „hoch“

„+“ = „gut geeignet“ bzw. „mittel“

„0“ = „bedingt geeignet“ bzw. „wenig“

„-“ = „nicht geeignet“ bzw. „kein“



trowapast Schleif- und Polierpasten

PKD, PKR, PKS, PKZ, PKV, PKC, PKP

	PKD	PKR	PKS	PKZ	PKV	PKC	PKP
	Schleifen	Schleifen	Schleifen und Polieren	Schleifen und Polieren	Schleifen und Polieren	Schleifen und Polieren von sehr harten Materialien, insb. Keramik	Polieren
Lieferform	fest	fest	fest	fest	fest	fest	fest
Farbe	grau	grau	grau	grau	grau	grau	grau
pH-Wert (10 g/l) ca.	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8
Eigenschaften							
Korrosionsschutz	+	+	+	+	+	+	+
Kreislauftechnik	-	-	-	-	-	-	-
Durchflusstechnik	++	++	++	++	++	++	++
Schleifen	++	++	++	++	+	++	0
Polieren	-	0	0	+	++	++	++
Schleifleistung							
Werkstoffe							
Stahl	++	++	++	++	++	++	++
Edelstahl	++	++	++	++	++	++	++
gehärteter Stahl	++	++	++	++	0	++	++
Kupfer	-	-	+	-	++	0	0
Messing	-	-	0	0	++	0	++
Keramik	++	++	0	-	0	++	0

„++“ = „sehr gut geeignet“ bzw. „hoch“

„+“ = „gut geeignet“ bzw. „mittel“

„0“ = „bedingt geeignet“ bzw. „wenig“

„-“ = „nicht geeignet“ bzw. „kein“