



trowapol TROCKNUNGS- UND POLIERMITTEL

Die nach der Bearbeitung noch feuchten Werkstücke werden in einem beheizten, mit Granulat gefüllten Vibrationstrockner getrocknet. Sie verlassen die Maschine trocken und fleckenfrei. Beim Trocknen reinigt das Granulat die Teile von leicht anhaftendem Abrieb und poliert die Oberfläche leicht.

Alle Granulate bestehen aus natürlichen, nachwachsenden Rohstoffen.

- Maisschrot verfügt über eine gute Trocknungswirkung mit einem zusätzlichen Poliereffekt, darüber hinaus reinigt es die Teile von leicht anhaftendem Abrieb.
- Nusschrot zeichnet sich durch die hohe Dichte des Materials und dadurch geringe Quelleigenschaften aus.

› Geeignet für alle Oberflächen

BEZEICHNUNG	pH-BEREICH	EIGENSCHAFTEN			BEMERKUNGEN
		KORNGRÖSSE	TROCKNUNG	POLIEREFFEKT	
trowapol GRAN 2	neutral	0,50 – 1,18 mm	++	+	Maisschrot-Granulat
trowapol GRAN 3	neutral	0,75 – 1,60 mm	++	+	Maisschrot-Granulat
trowapol GRAN 4	neutral	1,18 – 3,15 mm	++	+	Maisschrot-Granulat
trowapol GRAN 6	neutral	3,15 – 4,5 mm	++	+	Maisschrot-Granulat
trowapol NUSS 1	neutral	0,20 – 0,45 mm	+	++	Nuss-Schalen-Granulat
trowapol NUSS 4	neutral	1,70 – 2,40 mm	+	++	Nuss-Schalen-Granulat
trowapol NUSS 5	neutral	2,40 – 4,00 mm	+	++	Nuss-Schalen-Granulat

++ = sehr gut geeignet bzw. hoch | + = gut geeignet bzw. mittel | 0 = bedingt geeignet bzw. wenig | - = nicht geeignet bzw. kein



TROWAL ZUSATZMITTEL UND ANDERE HILFSMEDIEN

DRUCKENTGRATEN UND KUGELPOLIEREN

Für das Druckentgraten und Kugelpolieren werden meistens Stahlkugeln mit Durchmessern zwischen 2,5 und 5,0mm sowie Satelliten und Pins verwendet. Je nach gewünschtem Bearbeitungsergebnis sind sie in verschiedenen Edelstahlqualitäten verfügbar.

FEINENTGRATEN

Glaskugeln kommen beim schonenden Feinentgraten komplex geformter Teile zum Einsatz. Aufgrund der Größe zwischen 2 und 10mm ist die Neigung zum Verkleben in den Konturen der Werkstücke weitestgehend minimiert.

SEPARIEREN VON DÜNNEN TEILEN

ATK, Adhäsions-Trennkugeln, sorgen dafür, dass auch flache, dünne Teile (z.B. Unterlegscheiben) einen rundum gleichmäßigen Materialabtrag erhalten. Außerdem verhindern sie, dass extrem flache Werkstücke aneinanderkleben und paktieren. Für besonders schwierige Anwendungen sind sie auch in Größen zwischen 100 und 300 µm lieferbar.

BEZEICHNUNG	pH-BEREICH	EIGENSCHAFTEN		BEMERKUNGEN
		KORNGRÖSSE		
trowal ATK	neutral	0,3 – 0,9 mm	bis 85 °C wärmeformbeständig	Trennmittel bei der Bearbeitung von flachen Werkstücken, die zum aneinanderhaften neigen
trowal KLS	neutral	0,1 – 0,3 mm		
trowal GLK 2 – 12	neutral	2 – 12 mm	kugelförmig	Feinschleifkörper aus Glas, erzeugt seidenmatte Oberflächen